

# ЗАМЕДЬ

ВЫХОДИТ С 5 ОКТЯБРЯ 1979 ГОДА

№27 (1643) 14 июля 2011 года



**В этом празднике – отсвет печей заводских,  
честный труд и история судеб людских**

## Дорогие друзья!

Примите самые искренние и сердечные поздравления с нашим главным праздником – Днем металлурга!

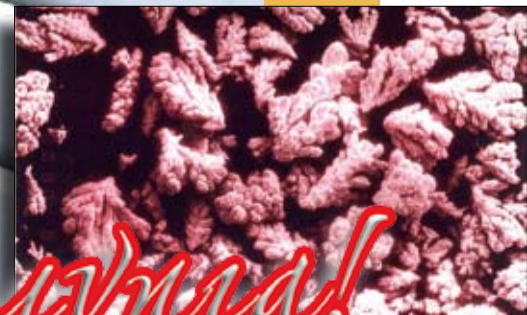
Так повелось, что свои надежды на достойное и перспективное будущее мы связываем с уверенным продвижением и развитием родного предприятия. Сегодня ОАО «Уралэлектромедь», удерживая лидирующие позиции в отрасли, наращивает темпы модернизации. Масштабные инвестиционные программы, внедрение новых технологий, высококвалифицированный персонал, впечатляющая динамика развития и закономерно успешные результаты работы – вот основные характеристики дня сегодняшнего.

Мы выходим на финишную прямую основного проекта последних лет – строительства нового цеха электролиза меди. При этом продолжается активная реализация стратегических направлений деятельности: обеспечение сырьевой безопасности, освоение новых видов продукции, проведение природоохранных мероприятий, реконструкция производственных мощностей.

Все достижения ОАО «Уралэлектромедь» – это безусловная заслуга трудового коллектива, результат ежедневной работы многотысячной армии рабочих и специалистов цехов и подразделений. Преданность делу и родному предприятию, высокий профессионализм, ответственность и самоотдача – эти неотъемлемые ценности, заложенные ветеранами, и сегодня остаются основой отношения к труду, залогом эффективной работы и высоких показателей.

Примите слова благодарности и признательности за добросовестный труд и за огромный вклад в развитие родного предприятия! Желаю ветеранам, нынешним заводчанам и всем жителям города металлургов крепкого здоровья, благополучия, удачи, успехов во всех делах и начинаниях!

**Владимир КОЛОТУШКИН,**  
директор ОАО «Уралэлектромедь».



*Поздравляем*

*с Днем металлурга!*

## Уважаемые работники ОАО «Уралэлектромедь» и ветераны предприятия!



Поздравляю вас с профессиональным праздником – Днем металлурга!

Для уральцев этот праздник не случайно является наиболее почитаемым и широко отмечаемым. Многие города нашего региона своим появлением и нынешним процветанием обязаны богатым залежам металлических руд и развитию металлургической промышленности. Сегодня металлургия является ведущей отраслью экономики Свердловской области и обеспечивает свыше 52 процентов всего объема отгруженной продукции промышленного комплекса региона.

Мы гордимся тем, что в нашем регионе работают крупнейшие металлургические предприятия, входящие в состав УГМК.

Уральская горно-металлургическая компания – ведущий металлургический холдинг, а его предприятия являются градообразующими для многих городов Свердловской области. И мне как губернатору особенно импонирует политика высокой социальной ответственности, которой придерживается руководство компании. Инвестируя значительные средства в модернизацию производства, внедряя современные высокоэффективные и экологически чистые технологии, компания вместе с тем уделяет большое внимание благополучию и здоровью работников своих предприятий, активно развивает территории городов, экологические, социальные программы.

Уважаемые металлурги и ветераны отрасли! К мужественным, сильным и ответственным людям, выбравшим «огненную профессию», на Урале всегда относились с особым уважением и почтением. В этом году уральской металлургии исполняется 310 лет. И мы гордимся тем, что и сегодня свердловские металлурги достойно продолжают славные традиции заводчиков Демидовых, приумножают экономическую мощь и славу трудового Урала.

От всей души благодарю вас за нелегкий, самоотверженный, но такой необходимый труд. Желаю вам крепкого здоровья, личного счастья, благополучия, стабильности и процветания!

**Александр МИШАРИН, губернатор Свердловской области.**

## Дорогие земляки!

От всей души поздравляем вас с Днем города и Днем металлурга!

Верхняя Пышма обязана своим рождением металлургам, поэтому оба праздника неразрывно связаны. Люди огненной закалки пользуются заслуженным почетом и уважением.

Ваш труд стал основой уральского характера, в котором воедино сливаются упорство, трудолюбие, благородство духа, любовь к родному краю.

Важный фактор и залог успешного развития муниципалитета – сотрудничество между УГМК, ОАО «Уралэлектромедь» и городом. Благодаря этому альянсу реализуются уникальные проекты – строительство Ледового дворца, реконструкция жилого района по улице Александра Козицына, воплощаются в жизнь программы развития спорта и благоустройства города, ведется строительство новых жилых кварталов.

Уважаемые металлурги! От всего сердца желаем вам крепкого здоровья, новых грандиозных планов и свершений! Пусть вам сопутствуют радость и хорошее настроение. Пусть вас всегда окружают друзья и единомышленники, пусть ваши близкие гордятся вами и вашими славными достижениями!

**Надежда МАМАЕВА, глава ГО Верхняя Пышма.  
Александр МИЛЮТИН,  
глава администрации ГО Верхняя Пышма.**



Уральская горно-металлургическая компания – ведущий металлургический холдинг, а его предприятия являются градообразующими для многих городов Свердловской области. И мне как губернатору особенно импонирует политика высокой социальной ответственности, которой придерживается руководство компании. Инвестируя значительные средства в модернизацию производства, внедряя современные высокоэффективные и экологически чистые технологии, компания вместе с тем уделяет большое внимание благополучию и здоровью работников своих предприятий, активно развивает территории городов, экологические, социальные программы.

Уважаемые металлурги и ветераны отрасли! К мужественным, сильным и ответственным людям, выбравшим «огненную профессию», на Урале всегда относились с особым уважением и почтением. В этом году уральской металлургии исполняется 310 лет. И мы гордимся тем, что и сегодня свердловские металлурги достойно продолжают славные традиции заводчиков Демидовых, приумножают экономическую мощь и славу трудового Урала.

От всей души благодарю вас за нелегкий, самоотверженный, но такой необходимый труд. Желаю вам крепкого здоровья, личного счастья, благополучия, стабильности и процветания!

**Александр МИШАРИН, губернатор Свердловской области.**



## ПОЗДРАВЛЯЕМ!

В СВЯЗИ с профессиональным праздником – Днем металлурга, за большой личный вклад в развитие предприятия, добросовестный труд работники ОАО «Уралэлектромедь» отмечены наградами:

**Звание «Почетный металлург» присвоено:**

Николаю Глебову, аппаратчику гидрометаллургу купоросного цеха, Олегу Игумнову, шлаковщику металлургического цеха филиала ППМ.

**Звание «Почетный горняк» присвоено:**

Владиславу Королеву, взрывнику участка буровзрывных работ филиала «Сафьяновская медь».

**Звание «Почетный химик» присвоено:**

Дмитрию Финеву, начальнику отделения ХМЦ.

**Почетной грамотой Министерства промышленности и торговли Российской Федерации награждены:**

Вадим Банников, разлищик цветных металлов и сплавов МПЦ, Василий Глазырин, электролизник водных растворов ЦЭМ, Елена Издистерских, флотатор обогатительной фабрики филиала ППМ, Виктор Климин, начальник бюро по работе с персоналом филиала «Сафьяновская медь», Татьяна Кононова, ведущий юрист консультанта юридического отдела, Сергей Логутов, плавильщик МПЦ, Анатолий Партин, водитель автомобиля АТЦ, Анатолий Попов, начальник лаборатории исследовательского центра, Александр Романов, заместитель директора по общим вопросам, Маргарита Шарапова, начальник цеха благоустройства.

**Благодарность Министерства промышленности и торговли Российской Федерации объявлена:**

Андрею Камневу, начальнику участка спеченных изделий ЦППИ, Игорю Кудринскому, мастеру филиала ПСЦМ, Сергею Ярикову, электролизнику водных растворов ЦМП.

**Почетной грамотой губернатора Свердловской области награждены:**

Михаил Бусыгин, водитель автомобиля филиала «Сафьяновская медь», Алексей Дегтярев, слесарь-ремонтник купоросного цеха, Андрей Русин, заместитель начальника по ремонту оборудования химико-металлургического цеха, Ринат Фикиев, заместитель начальника ЦГЦ, Николай

Чекашкин, конвертерщик металлургического цеха филиала ППМ.

**Почетной грамотой Правительства Свердловской области награждены:**

Фиргат Ахметзянов, электролизник водных растворов ЦМП, Ольга Ершова, ведущий экономист планово-экономического отдела, Александр Кожевников, заместитель начальника цеха подготовки шихты для металлургического производства филиала ППМ, Анатолий Мезенин, участковый геолог службы главного геолога филиала «Сафьяновская медь», Тамара Пастухова, табельщик РМЦ.

**Почетной грамотой Законодательного собрания Свердловской области награждены:**

Нина Аржаникова, заместитель начальника производственного отдела, Иван Васин, электросварщик ручной сварки ЦЦРТО филиала ППМ, Андрей Деин, слесарь-ремонтник ЦЦРО, Наталья Зиганшина, ведущий инженер отдела метрологии, Виталий Липатов, электросварщик ТТЦ, Светлана Майорова, электролизник водных растворов ЦЭМ, Валентина Орлова, машинист крана МПЦ, Ирина Останина, ведущий инженер-программист отдела разработки и внедрения информационных систем, Людмила Потапова, ведущий инженер технического отдела, Разгат Рамазанов, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования электроцеха, Тамара Соловьева, старший мастер контрольный ОТК, Светлана Турчанинова, инженер-дозиметрист центральной лаборатории.

**Почетной грамотой Министерства промышленности и науки Свердловской области награждены:**

Алексей Азанов, катодчик ЦЭМ, Александра Афтахова, инженер по контролю выбросов управления охраны окружающей среды, Елена Буркова, мастер контрольный ОТК, Рафаэль Галимзянов, инженер-электроник управления автоматизации, Ольга Горбунова, старший приемосдатчик груза и багажа склада готовой продукции, Вадим Дядюшкин, плавильщик свинцово-баббитового (плавильного) цеха филиала ПСЦМ, Владимир Казанский, начальник бюро ЦППИ, Елена Неустроева, начальник бюро отдела

## Награды за труд

сбыта коммерческо-сбытового управления, Николай Останин, слесарь-ремонтник МПЦ, Ольга Павлова, ведущий инженер-программист отдела сопровождения информационных систем, Галина Рогозина, старший специалист по кадрам отдела работы с персоналом филиала ППМ, Галина Симинова, ведущий экономист ЖДЦ, Наталия Сафронова, лаборант химического анализа центральной лаборатории, Галина Соскова, заведующая канцелярией филиала ПСЦМ, Анатолий Фадеев, водитель автомобиля филиала «Сафьяновская медь», Надежда Фетисова, аппаратчик-гидрометаллург купоросного цеха, Юрий Хозяинов, шихтовщик цеха брикетирования филиала ППМ, Валерий Шабалин, фильтровальщик обогатительной фабрики филиала ППМ, Рашид Шенин, начальник бюро ЦГЦ, Вера Шевелева, кладовщик драгоценных металлов ХМЦ.

**Почетным знаком отличия «За заслуги перед Уральской горно-металлургической компанией» III степени награждены:**

Александр Бороздин, плавильщик МПЦ, Владимир Куликов, электролизник водных растворов ЦЭМ, Олег Помыткин, оператор по обслуживанию пылегазоулавливающих установок металлургического цеха филиала ППМ, Дмитрий Шестаков, начальник ОТК.

**Почетным знаком отличия «За заслуги перед Уральской горно-металлургической компанией» II степени награжден:**

Сергей Савин, директор по информационным технологиям.

**Почетной грамотой Уральской горно-металлургической компании награждены:**

Галина Акинтьева, мастер контрольный ОТК филиала ПСЦМ, Марина Деменева, инженер по контролю вредных физических факторов управления охраны окружающей среды, Валентин Иванов, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования цеха подготовки шихты для металлургического производства филиала ППМ, Ольга Иванова, начальник бюро отдела социального развития, Татьяна Кришталь, ведущий специалист бюро сырья и сбыта продукции филиала ПСЦМ, Леонид Лизунов, слесарь-ремонтник филиала ППМ,

Юрий Новоселов, токарь РМЦ, Ринат Нуров, слесарь-ремонтник МПЦ, Александр Печенин, водитель автомобиля АТЦ, Павел Плюснин, начальник участка управления автоматизации, Алексей Помазкин, электролизник водных растворов ЦЭМ, Елена Ривкина, начальник бюро управления проектных работ, Сергей Серебров, начальник лаборатории исследовательского центра, Ирина Салахиева, заместитель начальника планово-экономического отдела, Алексей Тимшин, электролизник водных растворов ЦМП, Василий Трач, аппаратчик в производстве драгоценных металлов ХМЦ, Владимир Торгашев, электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования ТТЦ, Сергей Хабаров, электрослесарь по обслуживанию и ремонту оборудования «Сафьяновская медь», Людмила Хныкина, ведущий экономист электроцеха, Анатолий Ярославцев, машинист экскаватора филиала «Сафьяновская медь».

**В Книгу Почета ОАО «Уралэлектромедь» занесены:**

Юрий Гайдунов, мастер погрузочно-разгрузочных работ и службы движения ЖДЦ филиала ПСЦМ, Наталья Золотенкова, пресовщик участка спеченных изделий ЦППИ, Любовь Мальшакова, контролер продукции цветной металлургии ОТК, Сергей Патрикеев, мастер МПЦ, Евгений Порывай, главный обогатитель производственно-технического отдела филиала ППМ, Елена Черепанова, машинист крана ХМЦ.

**На Аллею Почета ОАО «Уралэлектромедь» помещены фотографии:**

Константина Апольского, разлищика цветных металлов и сплавов МПЦ, Хамитьяна Гильянова, слесаря-ремонтника ХМЦ, Рифата Зиятдинова, аппаратчика гидрометаллурга купоросного цеха, Ольги Килиной, аппаратчика в производстве металлургических порошков ЦМП, Анатолия Клешина, водителя автомобиля АТЦ, Татьяны Коркуновой, начальника бюро технического отдела, Валерия Неупокоева, обработчика матричных листов ЦЭМ, Елены Черепановой, начальника участка по контролю воздушной среды управления охраны окружающей среды.

ЧТО ДЛЯ ОАО «Уралэлектромедь» сегодня важнее всего? Как будет развиваться предприятие в ближайшие годы и какие задачи стоят сегодня перед коллективом? Какими мы вышли из кризиса? На эти и многие другие вопросы генеральный директор ООО «УГМК-Холдинг» Андрей Козицын ответил 6 июля на встрече с трудовым коллективом ОАО «Уралэлектромедь». Разговор получился прямым, откровенным и очень важным.

### Оснований для оптимизма достаточно

— Мы собрались здесь, чтобы понять, где мы находимся в текущий момент, что нас ждет, чего мы хотим добиться, как будем жить завтра. И обсудить планы, причем не только те, что касаются производства, — сказал Андрей Анатольевич, начиная разговор.

В прошлом году мы вышли на докризисные показатели. И программа, которая принята на 2011 год, сформирована с учетом невыполнения плана 2010 года. Это касается и физических объемов производства, и экономических показателей. Судя по всему, бюджет будет больше, чем мы планировали ранее, а, значит, в сторону увеличения будут корректироваться и перспективные планы предприятий.

Сегодня особенно актуально развитие горнодобывающего сектора компании, так как это поможет нам обеспечить сырьевую безопасность. Именно поэтому мы рассматриваем вложения в горное производство как обеспечение перспектив роста по всем направлениям.

Параллельно мы активно занимаемся реконструкцией и перевооружением медеплавильных медеаффинировочных мощностей, а также мощностей по переработке цинка. То есть модернизация коснется не только производственных площадок в Верхней Пышме, Кировграде и Верх-Нейвинском, но и во Владикавказе. Мы добываем медно-цинковые руды, и это диктует стратегию развития.

### Взгляд в будущее с капитанского мостика

Задачи перед ОАО «Уралэлектромедь» и УГМК поставлены очень серьезные и амбициозные. И касается это всей цепочки — от добычи руды до производства готовой продукции: катодной меди, катанки, порошков.

По словам Андрея Козицына, к 2015-2016 году производство меди в концентрате на всех горнообогатительных предприятиях компании достигнет 350-360 тысяч тонн в год. Для сравнения, в 1991-1992 годах, еще более или менее успешных для отечественной экономики, все уральские месторождения, в том числе и башкирские, давали вместе в год 110 тысяч тонн меди в концентрате.

— Вот какой рост, и это с учетом дефолтов, кризисов, всего, что произошло за эти годы, — размышляет Козицын. — Мы должны быть готовы это сырье переработать. Соответственно, к этому времени должна произойти полная реконструкция медеплавильного производства ОАО «Уралэлектромедь» (и на головной площадке, и в филиалах), на это рассчитан новый цех электролиза меди. Большие изменения будут в цехе медных порошков, сейчас рассматривается возможность производства распыленных порошков.

Уверенность в том, что с поставленными задачами коллектив

# Андрей КОЗИЦЫН: «Интересной работы будет много»



Генеральный директор ООО «УГМК-Холдинг» Андрей Козицын и директор ОАО «Уралэлектромедь» Владимир Колотушкин вручают Почетную грамоту Министерства промышленности и торговли РФ заместителю директора по общим вопросам ОАО «Уралэлектромедь» Александру Романову.

ОАО «Уралэлектромедь» справится, основана на трезвом расчете и четком осознании возможностей коллектива.

### Прямые ответы на острые вопросы

Далее Андрей Анатольевич ответил на наиболее актуальные вопросы, адресованные генеральному директору холдинга работниками Уралэлектромеди. Вопросов набралось множество, коснемся основных.

Конечно, людей волнует, планируется ли на предприятии оптимизация численности. Ответ на этот вопрос был таким:

— Последствия 2008 года преодолены, и ситуация, связанная с необходимостью снижения численности, может возникнуть только в том случае, если после реконструкции и, соответственно, автоматизации ряда технологических процессов потребуются меньше людей для обслуживания производственного процесса. Но параллельно на Уралэлектромеди, в том числе и в филиалах, будут появляться новые производства. И высвободившиеся рабочие руки найдут применение там. Оптимизация численности, которая подразумевает сокращение, быть не должно. Если человек хочет работать, мы дадим ему работу. Например, на месте бывшей компрессорной станции цеха фольги будет пущен обновленный цех по производству порошковых изделий. Там тоже будут нужны люди. В перспективе — расширение цеха горячего цинкования. Учитывая процессы, которые идут на предприятии, в том числе строительство нового цеха электролиза меди, люди без работы не останутся.

Не менее актуальным был и вопрос строительства нового жилья. Сколько квартир будет выделено, и на каких условиях — вопрос не праздный.

— Сейчас мы договорились с застройщиками микрорайона Садовый в Верхней Пышме, что для УГМК-Холдинга и ОАО «Уралэлектромедь» будет выделено по ценам застройщика 72 квартиры.

Для нас все — главное, все имеет значение. Добыть руду, получить качественный показатель по извлечению медных концентратов, все это переплавить в черновую медь, произвести рафинированную медь, катанку, медные порошки. Производство требует постоянного внимания на каждом переделе. Но не меньшего внимания требует и работа по реализации готовой продукции.

А дальше будем судить по ситуации, — сказал Андрей Анатольевич. — А что касается условий кредита, то нужно сделать так, чтобы жилье не превратилось в обузу, чтобы семья не голодала. И мы сделаем все возможное для того, чтобы кредиты были посылными. Кроме того, микрорайон Садовый планы по строительству не ограничиваются.

А значит, будут и еще квартиры для наших работников.

Вопросов, связанных со строительством, было несколько. Людям волнует, когда будет закончен учебный корпус технического университета и что в нем будет расположено, как идут работы по возведению Ледового дворца.

— Если все пойдет по плану, то

учебный корпус будет закончен в следующем году, — сказал Козицын. — А 1 сентября 2013 года новый учебный корпус технического университета сможет принять первых студентов. Учиться здесь будут металлурги, химики, горняки, экономисты. Кроме того, на базе университета появится достойный исследовательский центр.

Строительство Ледового дворца тоже движется по плану: закончены проектные работы, полным ходом идет стройка. Проект финансируется городом, областью и нами. В перспективе Дворец станет местом отдыха и занятий спортом и для взрослых, и для детей.

Волнует людей и проблема скоростного транспорта. Верхняя Пышма — один из самых близких спутников Екатеринбурга. Но пробиться через утренние и вечерние пробки очень сложно. Можно ли пустить рельсовый транспорт в обход пробок?

— Сейчас мы просчитываем разные варианты, — рассказал Андрей Анатольевич. — Возможно, это будет, как и планировалось, рельсовый автобус, а, возможно, в Верхнюю Пышму придет ветка метро, скоростной трамвай или даже монорельс. Все варианты сейчас просчитываются, и одна из идей обязательно будет реализована.

А завершил диалог Андрей Анатольевич ответом на самый актуальный для большинства работников предприятия вопрос — о зарплате.

— В последний раз зарплату поднимали в августе прошлого года. На следующий год мы провели переговоры с профсоюзом и будем решать эту задачу постепенно. А в этом году, с 1 июля, зарплата будет повышена в среднем на 10 процентов. Кроме того, в честь Дня металлурга все получат премию.

Завершилась встреча вручением наград и званий, присвоенных нашим работникам в честь профессионального праздника.



К ГЛАВНОМУ празднику металлургов в ОАО «Уралэлектромедь» всегда начинают готовиться заранее, и одним из первых посвященных ему мероприятий стало посвящение в молодые работники.

Потрадиции сценарии посвященный — тематические. В нынешнем «космическом» году темой стало 50-летие со дня первого полета человека в космос. В церемонии участвовали ребята, принятые на работу в цеха и подразделения предприятия во втором квартале 2011 года.



Первые корпоративные медали вручает Сергей Стародубцев.

# Полет в профессию с космическим размахом

А больше всего молодежи за этот период принято в цеха горячего цинкования, электролиза меди, медных порошков, в автотранспортный, химико-металлургический и железнодо-рожный.

Молодежный десант из этих подразделений высадился на площади у Дворца спорта УГМК ранним субботним утром, 9 июля. При регистрации каждый получал наклейку с номерком, по которо-

му посвящаемые и объединялись в команды. Несколько минут для того, чтобы придумать название экипажа, его девиз, выбрать капитана, и в путь — «бороздить космические пространства».

Слова напутствия и пожелания успешно влиться в многотысячную семью металлургов прозвучали от директора по работе с персоналом ОАО «Уралэлектромедь» Сергея Стародубцева и председателя Молодежной организации Константина Тимофеева. И вот, после краткого инструктажа, космические экипажи отправились в увлекательное путешествие — разбежались по конкурсным этапам.

На первом, будь то «Карта предприятия» или «Лестница иерархии», ребята обязательно знакомились друг с другом по принципу «снежный ком»: называли по очереди имена и цех, где работают. Традиционные задания они выполнили быстро (благо погода не подвела), весело, с задором. Посвящаемые называли виды основной продукции предприятия, отвечали на вопросы о технологии производства, участвовали в командообразующей игре, демонстрировали навыки по оказанию первой медицинской помощи условно раненому, показывали юмористические миниатюры на тему «Связь завода с космосом»,

разгадывали тематический кроссворд.

Даже когда молодые работники ожидали оглашения результатов, скучать им не пришлось. Впервые для них был организован мастер-класс от руководителя школы танцев Дворца культуры «Металлург» Марии Сабуровой. Последовательные, четкие движения зажигательных танцев — диско и джайва — под энергичную музыку пришлось молодежи по вкусу, а некоторым и

вовсе не хотелось покидать импровизированный танцпол.

После танцев настало время подведения итогов. И тут стало ясно: не первые места были на этом празднике главным. Важнее всего оказалось впервые осознанное ощущение причастности к большой семье металлургов. И на память об этой церемонии молодые работники получили корпоративные медные медали.

Алена ПЕТРОВА.



Команда «Комета» точно знает, где какой цех на карте предприятия.

МНОГОТЫСЯЧНЫЙ коллектив ОАО «Уралэлектромедь» силен своими традициями, одна из которых — передавать по наследству производственные навыки, умения, преданность родному предприятию. И сегодня работают здесь потомки первостроителей Пышминского медеэлектролитного завода: на предприятии трудится 346 династий. В канун празднования Дня металлурга, 7 июля, представители этих династий, «золотой фонд» коллектива, собрались на слет. Третий в истории ОАО «Уралэлектромедь».

«...Благодарю судьбу за то, что даже в минуты смятения не изменил себе и работе. Да, я радуюсь отпуску, выходным дням, но точно беды боюсь «заслуженного отдыха». Как Давыдова тянет на Путиловский, Корчагина в мастерские, а старшего из Турбиных — на верфи, так и меня на свой завод». Это слова одного из тех, кто принадлежит к династиям первооткрывателей. Но большинство собравшихся в зале готовы были подписаться под этим признанием в любви к родному предприятию.

— Благодарю вас, представитель славной когорты трудовых династий ОАО «Уралэлектромедь», от лица руководства за вклад в становление и развитие предприятия, — сказал, приветствуя собравшихся в зале, директор по работе с персоналом ОАО «Уралэлектромедь» Сергей Стародубцев. — Не случайно этот слет проходит в преддверии Дня металлурга: большинство основоположников наших династий работали здесь с первых дней строительства Пышминского медеэлектролитного завода, завода, который превратился сегодня в одно из крупнейших металлургических предприятий Среднего Урала, а их наследники своим трудом формируют традиции и репутацию коллектива.

В этом контексте вспомнили родоначальников династий, стоявших у колыбели завода, — Михаила Медведевского, Константина Провалова, братьев Александра и Петра Ореховых, Василия Пятлина, Константина Селянина, отца и сына, Кирилла и Петра Рушко-

Сегодня в ОАО «Уралэлектромедь» работает 346 династий, а их суммарный трудовой стаж — более 40 тысяч лет.

вых. От первостроителей ПМЭЗ отсчитывают свою историю 38 династий.

Есть среди династий особенные, хранящие верность не только заводу, но и цеху. Например, семеро представителей династии Рябых работали и работают в ЖДЦ, 13 Мантулло — в ХМЦ, девять Устюжаниных — в МПЦ.

Благодаря тому, что одно поколение, сменяя другое, сохраняет и приумножает лучшие трудовые традиции, не обрывается связь времен. В пятом поколении продолжают создавать славу предприятия династии Дубинкиных-Матасовых, Селяниных, Рушковых, Ибрагимовых, Глушенко-Совковых, Давыдовых-Пановых.

Самый большой за всю историю рудника, обогатительной фабрики и завода стаж у семьи Мантулло — 1150 лет. Перешагнули за 1000 лет Сторожиловы и Савельевы-Рушковы.

Рекордсменами среди династий по количеству представителей, несомненно, стали Давыдовы-Пановы — 87 человек, Мантулло — 80, Бахтияровы — 51, Сторожиловы — 47, Дубинкины — 42, Савельевы — 35, Ибрагимовы — 28 человек.

— Потрясающие биографии! — сказал в этой связи директор по общим вопросам ОАО «Уралэлектромедь» Николай Данилов. — За этими цифрами — люди, которые изо дня в день трудятся на благо родного предприятия. Поистине, верность предприятию и городу — тоже подвиг.

Николай Витальевич вручил

свидетельства о принадлежности династиям Мантулло, Сторожиловым, Савельевым-Рушковым, а также трудовым династиям из филиала ППМ Хиониных-Серебряковых-Медведевых (три поколения, общий стаж работы — 258 лет) и Даринцевым-Пановым из филиала ПСЦМ (четыре поколения и 957 лет на предприятии).

Благодарственное письмо ОАО «Уралэлектромедь» за подписью директора Владимира Колотушкина и ценный подарок за многолетний добросовестный труд, вклад в развитие предприятия, общественную работу в Совете ветеранов ОАО «Уралэлектромедь» и в связи с 60-летием трудового стажа получила Берта Моисеевна Полякова — ветеран труда, председатель Совета ветеранов и тоже представитель трудовой династии: Елена Полякова достойно представляет четвертое поколение этой славной фамилии.

Многие трудовые династии по праву могут гордиться своими представителями, ставшими в разные годы руководителями подразделений. Медеплавильный цех ОАО «Уралэлектромедь» возглавляет сегодня Борис Ошепков, химико-металлургическим руководителем Вадим Воронцов, всей энергослужбой ведает главный энергетик Радик Габдрахманов. За теплоснабжение предприятия отвечает начальник теплотехнического цеха Владимир Сторожилов. Руководство высоко ценит работу начальника купоросного цеха Владимира Ивонина и начальника железнодорожного цеха Владимира Соколова. Едва ли найдется в ближайшем будущем замена братьям Хафизовым — директору филиала «Производства полиметаллов» Тагир Минихановичу и начальнику автотранспортного Фариту Минихановичу. Представитель трудовой династии — и генеральный директор УГМК-Холдинга Андрей Анатольевич Козицын.

Апофеозом вечера стал момент, когда главы династий вышли на сцену, чтобы зачитать обращение к своим детям, внукам и правнукам. Заслуженные, уважаемые люди говорили о том, насколько важно и нужно беречь традиции, любовь к своему заводу и верить в будущее несмотря ни на что.

В этот вечер в большом концертном зале ДК «Металлург» было тесно, а ведь каждый год число династий увеличивается, что показательно: значит на предприятии человеку труда комфортно. И действительно, ОАО «Уралэлектромедь» обеспечивает не только материальное благополучие работников, но и комфорт, организует спортивную и культурную жизнь на предприятии и в городе, бережно хранит историю, создает музеи, строит храмы. Люди считают за честь привести сюда на работу своих детей, и те с удовольствием осваивают нужные Уралэлектромеди специальности. А коли так — будущее есть!

Маргарита ВАШЛЯЕВА.



На сцене представители династий, удостоенные наград.

15 ЛЕТ НАЗАД в ОАО «Урал-Электромедь» возродилась одна из важнейших адаптационных программ – стажировка молодых специалистов. Из года в год выпускники вузов поступают на работу в различные службы, отделы, цеха и подразделения... И одновременно проходят в учебном центре специально разработанный курс.

А началось все (после долгого перерыва) осенью 1996-го, когда руководство тогда еще комбината «Уралэлектромедь» в корне изменило кадровую политику и приняло решение о проведении обязательной стажировки для молодых специалистов. Первый курс был невелик – всего 12 человек. Большинство выпускников-первенцев разлетелись по предприятиям УГМК, кто-то построил карьеру в управляющей компании, а кое-кто остался верен родному комбинату. Мы отыскивали выпускников первой стажировки, работающих на Уралэлектромеди, и попросили их поделиться воспоминаниями о тех временах.

**Ирина КУРАНОВА, начальник бюро научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ и новой техники техотдела.**

– В 1996 году я окончила Уральский горный институт, моя специальность (минералог-петрограф-геохимик) предполагает исследовательские изыскания и разработки. На собеседовании при устройстве на работу мне рассказали о вновь созданном исследовательском центре и предложили занять вакантную должность инженера-методиста. Я заинтересовалась и с радостью приняла предложение.

## Заводская альма-матер – школа на всю жизнь



Ирина Куранова.

Помню, как по-отечески приняли меня и еще нескольких молодых ребят, вчерашних выпускников, в этом серьезном научном подразделении. Все нас поддерживали, помогли разобраться в тонкостях технологического процесса. И вот, спустя месяц после трудоустройства, в учебном центре начались занятия по стажировке молодых специалистов. Что такое стажировка, зачем она нужна, для чего? Вопросов было много.

Стремление познать все новое и мощный запал энергии сплотили нас. Мы стали настоящей, дружной командой. С октября по апрель раз в месяц, ровно на неделю, мы с головой окунались в учебу. Все было ново, интересно.

А в апреле 1997 года на техническом совете, где присутствовало все руководство, проходила защита выпускных работ. Волновались ужасно, до дрожи в коленях!

Полученные на стажировке знания очень помогли мне в дальнейшей работе инженера-технолога исследовательского центра и в техническом отделе, куда мне предложили перейти в 2003 году. Решиться уйти было тяжело, но я хотела попробовать силы на другом поприще. В техотделе мне поручили более сложные, а значит, и интересные задачи. Сейчас я возглавляю бюро, мы занимаемся организацией внедрения новой техники и вопросами проведения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ в ОАО «Уралэлектромедь» сторонними организациями.

**Константин ДИЕВ, главный метролог.**

– Когда я заканчивал металлургический факультет УГТУ-УПИ, мысли о поступлении на работу куда-либо, кроме комбината «Уралэлектромедь», не возникало. Здесь всю свою жизнь проработала моя мама. Она рассказывала мне и о своей работе, и о том, какие отзывчивые и неравнодушные люди трудятся на предприятии. С производством я был знаком еще во времена прохождения практик – обучался мастерству плавильщика в медеплавильном цехе. А в феврале 1996 года, выходя на финишную прямую – преддипломную практику, меня временно взяли на работу инженером-методистом



Константин Диев.

в центральную лабораторию. Тогда начальником этого подразделения был Игорь Демин, сегодня он – заместитель технического директора УГМК по качеству. Игорь Павлович с пониманием отнесся к тому, что мне приходилось совмещать работу с учебой. Кстати, в те времена серьезно менялся подход к образованию: мы регулярно ставили эксперименты и опыты, много времени уделяли научно-исследовательской работе.

После выпускного меня официально взяли в штат, и работа оказалась на первом месте. Отвлекаться на что-либо еще было некогда. И вот, в сентябре 1996 года нам сообщили, что набирается группа молодых специалистов для про-

хождения стажировки. Честно сказать, я не ожидал, что меня включат в этот список.

Поначалу, признаться, не был в восторге. Поскольку работать приходилось много, а тут раз в месяц, целую неделю – лекции. Но уже после первых занятий приспособился к разорванному графику и стал ждать встреч с заводскими одногруппниками с нетерпением. Оказалось, что большинство из нас были знакомы, а с Антоном Федоровым, например, я учился в университете (теперь он мастер в медеплавильном цехе).

Сейчас понимаю, что весь тот учебный процесс оказал огромную пользу в адаптации на предприятии. К нам приходили преподаватели из сторонних учреждений, читали лекции, что считалось очень важным, ведущие специалисты Уралэлектромеди. Представители руководства регулярно приходили к нам, общались открыто и свободно, все потребности предприятия обсуждались без каких-либо ужимок или секретов.

И настолько это было сбалансировано – лекции, практики, тренинги, что результат от первого опыта стажировки оправдал ожидания. Я считаю основным преимуществом тех занятий то, что они додали нам, чего не хватило дотянуть в университете. Кроме того, нас научили работать с людьми в коллективе. И впоследствии, на руководящих должностях, все те знания и опыт пригодились нам с лихвой.

Подготовила Алена ПЕТРОВА.

### ЗАВОДСКАЯ ПРОХОДНАЯ

И ВО ВРЕМЯ службы в рядах Советской армии – у подножия самого крупного на Камчатке и действующего вулкана Ключевская Сопка, и на рабочем месте, которому отдано свыше 20 лет, в медеплавильном цехе ОАО «Уралэлектромедь» Вадиму БАННИКОВУ сопутствует огненная стихия. Разливщик цветных металлов и сплавов, он всегда гордился выбранной профессией. Тем более что выбору этому Вадим обязан семейной преемственности.

#### 400 тонн за смену

Банников стал металлургом по совету отца – Георгия Николаевича, который всю жизнь посвятил горячему делу плавильщика. Предупреждал отец, что нелегко будет парнишке, только что вернувшемуся из армии. Но, будучи на службе, посмотрелся Вадим, как извергается вулканическая лава, как сыплется с неба пепел, и после таких помпейских картин ничего ему уже не было страшно...

Свои первые дни в цехе – начало августа 1990 года – Вадим Георгиевич, спустя два десятилетия помнит, словно это было вчера.

– Атмосфера в коллективе была дружелюбной, – рассказывает наш герой. – Несмотря на непростое время (перестройка только началась), труд разливщика ценился высоко, зарплату платили приличную и стабильно. Меня, новичка, поставили на шахтную печь, в вайербарсовое отделение. Никогда не забуду свои первые кровавые мозоли на руках (за смену приходилось переворачивать почти 400 тонн вайербарсов, а каждый весил примерно 120 килограмм), исходящий от печи жар, круги перед глазами от усталости... Думал, не выдержу и месяца. Но освоился, поприщук. Да, курить сразу же бросил, вкус сигарет мне резко опротивел.

В середине девятидесятых шахтную печь закрыли, и разливщика Бан-

никова как опытного уже рабочего перевели на печь отражательного типа, тоже производящую вайербарсы. Печь эта проработала до 2000-го года. Вадим Георгиевич занимался подготовкой разливочной машины к разливке металла. Этой работой он и по сей день заведует в цехе, но уже в анодном отделении, на четвертой анодной печи.

– Наверняка у каждого разливщика есть свои приемы труда, подход к работе? – спрашиваю я собеседника.

– Ну конечно! – отвечает. – А без маленьких хитростей у нас не обойтись. И даже сейчас, когда приходят ко мне учиться, я показываю, как надо все делать правильно и по инструкции. Но в работе возможны различные подходы. И ученикам я всегда поясняю: это для меня удобно, а ты смотри, каково тебе будет, подстраивайся под себя. Мое главное правило – меньше суеты и экономия временных затрат. И, конечно, строгое соблюдение промышленной безопасности.

#### Любовь на завтрак, любовь на обед

Временем, свободным от работы, в семье Банниковых дорожат вдвойне. Супруга Ольга трудится по сменному аппаратчиком-гидрометаллургом в купоросном цехе, и поэтому всякий совместный вечер, проведенный в тихом семейном кругу, считается у них драгоценным. Всем увлечениям и видам отдыха Банниковы предпочитают прогулки по уютным улочкам родного города, где знакомо им каждое деревце, где, чтобы передохнуть, можно присесть на любимую скамейку и поговорить с досьята, обсудить что-то, а то и просто помолчать вместе.



Вадим Банников: «Главное для меня – работать без суеты, не тратить время даром».

Ихсын Андрей, студент-целевик энергетического института УрФУ, тоже не прочь пройтись с отцом по городу, но уже столичному, уральскому. Вместе они могут проболтать весь вечер на самые разные темы. Как и положено, отец дает сыну советы, делится жизненным опытом. Младший Банников хоть и прислушивается к отеческим рекомендациям, но решение всегда принимает самостоятельно.

– Раньше он у нас всерьез политикой увлеклся, – рассказывает Вадим Георгиевич. – Не оторвать было от телевизионных тематических ток-шоу, взахлеб читал книги и газеты. Но профессию свою с таким далеко не детским увлечением

связать не решился. Мы его поддержали и видим теперь, что не зря наш парень выбрал технический вуз. После окончания первого курса Андрей зарекомендовал себя с хорошей стороны и скоро вместе с другими студентами-целевиками от УГМК отправится в деловую поездку в Азербайджан.

Апока единственный наследник все силы бросает на учебу, глава семейства Банниковых мечтает о внуках: уж хочется ему познакомиться с двумя мальчишками и девчонку! И тут же шутит, показывая мне фотографии, про еще одного полноправного члена семьи – рыжего кота Семена. Изумляясь габаритам домашнего питомца, спрашиваю, охая:

– Чем же этот здоровяк у вас питается?!

– А вот любовью и кормим, ему у нас в доме все позволено.

– Ну как День металлурга обычно празднуете, в кругу семьи? – задаю напоследок вопрос обладателю Почетной грамоты Министерства промышленности и торговли Российской Федерации.

На что разливщик Банников скромно отвечает:

– Так выходит, что последние лет десять профессиональный праздник я напоследок на рабочем месте. Шумные массовые гулянья – это не для меня, и на душе становится теплее оттого, что несущую почетную вахту в наш, металлургов, день.

Алена ПЕТРОВА.

## Кто может стать почетным металлургом?

В праздничном номере мы по традиции рассказываем о наших работниках, награжденных почетными званиями и грамотами. А кто может получить звание «Почетный металлург» и за что присваиваются высокие звания? Сегодня мы решили ответить и на этот вопрос.

Звание «Почетный металлург» присваивается рабочим, специалистам, служащим, руководителям организаций металлургической отрасли за создание и внедрение новой техники и технологии, успешную и эффективную научную, рационализаторскую и изобретательскую деятельность, широкое распространение передового опыта и проработавшим в отрасли не менее 15 лет.

Работникам, удостоенным звания «Почетный металлург», вручается нагрудный знак установленного образца, выдается удостоверение на право его ношения, в трудовую книжку вносится соответствующая запись с указанием даты и номера приказа о присвоении звания.

## Для творчества есть простор

**НАЧАЛЬНИК** отделения переработки шламов химико-металлургического цеха ОАО «Уралэлектромедь» Дмитрий Сергеевич ФИНЕЕВ, по житейским меркам, достаточно молод. Но благодаря упорству, хорошему знанию профессии, творческому подходу к делу прошел на предприятии путь от плавильщика до начальника отделения.



Дмитрий Финеев.

Дмитрий Сергеевич Финеев родился в Верхней Пышме, в семье, в общем, далекой от металлургии: мама работала технологом на фирме «Радуга», отец — конструктором на предприятии УЗХР.

На выбор жизненного пути большое влияние оказал друг семьи — Тагир Миниханович Хафизов. Он много рассказывал о том, какая в ОАО «Уралэлектромедь» интересная работа, какой хороший коллектив, какие серьезные задачи они выполняют. Поэтому вопроса, куда пойти учиться и работать, не было — пошел в УПИ, на кафедру цветных металлов, по специальности металлургия тугоплавких и благородных металлов.

— Я еще до того, как поступил, знал, каким делом буду заниматься — работать с благородными металлами, — вспоминает Дмитрий Сергеевич. — Это было сознательное стремление пойти по стопам друга, Тагира Минихановича на Уралэлектромедь.

Стрельевого курса производственную практику всегда проходил именно здесь, плавильщиком в химико-металлургическом цехе. На пятом курсе, зимой, Дмитрий приняли на постоянную работу. И вот уже в общей сложности 15 лет он работает в ХМЦ.

Дело в том, что тогда, в последний год его обучения в вузе, как раз строили аффинажное отделение.

— Так получилось, что диплом я писал именно по этой теме — мы отработывали технологическую цепочку аффинажного отделения, — рассказывает Финеев.

За время работы он неоднократно был отмечен руководством за

инновационный подход к делу, за активную рационализаторскую деятельность.

— Мне кажется, в нашем цехе большой простор для творчества, — рассуждает он. — Здесь можно найти много идей для создания инноваций и рацпредложений. И вообще, по-моему, всегда интересно двигаться вперед, развиваться!

А некоторые идеи просто витают в воздухе: Дмитрий считает, что нужно просто быть более наблюдательным.

Восстанавливать силы после напряженной работы помогает занятие рыбалкой — рыбак он опытный, начинал еще в семь лет.

— Люблю и зимнюю, и летнюю, — рассказывает Дмитрий Сергеевич. — Есть у нас постоянная компания и постоянные маршруты: уезжаем на несколько дней в Челябинскую область. Для каждой поездки подбираем особенные машины, лодки, к ним — моторы.

С супругой любят совместные путешествия.

Коллектив в цехе дружный, сплоченный: Дмитрий Сергеевич считает, что это очень помогает справляться с производственными задачами. Будучи руководителем, он стремится создать творческую атмосферу, мотивировать людей на создание новых, интересных идей.

— У нас очень перспективная молодежь, важно, чтобы была у нее возможность карьерного роста, совершенствования в профессии, — убежден Дмитрий Финеев. — Отлично, что для этого на предприятии созданы все условия.

Маргарита ВАШЛЯЕВА.

## Мой завод, моя малая Родина...

**ИНОГДА** под влиянием обстоятельств судьба сама находит человека, правит его под себя: и если он сумеет понять божий промысел, то в итоге ничуть не пожалеет, что с одного пути ступил на другой. Так случилось в жизни Николая ГЛЕБОВА, аппаратчика-гидрометаллурга купоросного цеха ОАО «Уралэлектромедь».

Родился Николай Дмитриевич здесь, в Верхней Пышме. С детства увлекался радиотехникой — разными способами передачи и приема сигналов, изготовлением аппаратуры.

— Интересно было этим заниматься, в те времена, в 60-е и 70-е годы, связь не была развита так, как сейчас, значительно примитивнее, и был большой простор для творчества, — вспоминает он. — Нравилось самому собрать приемник и таким образом раздвинуть границы жизненного пространства, чувствовать себя свободным. Тех, кто умел собрать своими руками средство связи, уважали, так что это было даже престижно.

В школьные годы Глебов ходил в радиокружок, в учебе упор делал на нужные в этом деле науки, и профессию выбирал по душе — окончил училище по специальности монтажник радиоаппаратуры.

— После учебы нас направили работать на электро-механический завод. А там была броня для таких специалистов, как мы, так что отслужить в армии не пришлось, — рассказывает Николай Дмитриевич.

Работа нравилась, 10 лет там отработал. Но с появлением семьи пришлось задуматься об улучшении жилищных условий: к сожалению, то предприятие не могло решить эту проблему.

Так судьба привела на Уралэлектромедь. С июля 1984 года почти год отработал электролизником в цехе электролиза меди, затем до апреля 1986 — там же катодчиком.

В апреле того года пустили в строй цех электролиза медной фольги, и Николай Дмитриевич поступил на работу туда электролизником. К тому времени в семье Глебовых было уже двое детей, и тогда дали им новую квартиру.

С 29 августа 1994 года и по настоящее время Николай Дмитриевич трудится в купоросном цехе аппаратчиком-гидрометаллургом.

Трудовой стаж Николая Глебова на ставшем родным предприятием составляет 26 лет 10 месяцев и 27 дней. На Уралэлектромеди он продолжитель слав-



Николай Глебов.

ной династии: комбинату посвятил себя его отец-фронтвик, здесь же трудятся родные сестры крановщицами, супруга — в электроцехе, старший сын — в цехе медеплавильном, а дочь — в лаборатории.

Впрочем, жизнь наполнена не только работой, Николай Дмитриевич счастлив в семье: у него прекрасная супруга и трое детей — два сына и дочь, уже подрастают три внука и внучка.

Есть у большой семьи традиции — на значимые даты собираться в доме, доставшемся по наследству от родителей Николая Дмитриевича. И тогда все, как полагается — шашлыки, домашние хлопоты, тихие разговоры...

Еще одно общее занятие — огород.

— Куда от него денешься! — шутя сокрушается наш герой.

С удовольствием Глебовы проводят время за собиранием грибов, ягод — это те самые мгновения, которые так сближают!

Впрочем, есть у главы семьи и личные увлечения: отдушина для него — рыбалка, зимняя и летняя.

— Хотелось бы, чтобы династия не оборвалась: надеюсь, внуки проявят способности и упорство, выучатся и сделают карьеру на нашем предприятии, — убежден Николай Глебов. — Нет более надежного предприятия, чем Уралэлектромедь. Хочется, чтобы и впредь нам сопутствовала стабильность — для того и трудимся!

Маргарита ВАШЛЯЕВА.

## Металлургия — это не учебник

**БОЛЕЕ** трех десятков лет «горячего» стажа... Много это или мало? Для шлаковщика металлургического цеха филиала «Производство полимеров» ОАО «Уралэлектромедь» Олега ИГУМНОВА тридцать лет прошли словно один день.

Потому, наверное, что считает он их счастливым временем своей жизни. Загрузчик шихты отражательной печи, конвертерщик, разлищик цветных металлов, шлаковщик — всеми премудростями этих специальностей он овладел в совершенстве.

Когда после армии устроился на работу в металлургический цех, то трудился плечом к плечу с рабочими 20-30-х годов рождения. Фронтвики, люди дисциплинированные, они научили молодого парня добросовестному отношению к делу, крепкой мужской дружбе.

Смена Игумнова, лучшая смена конвертерного отделения, была комсомольско-молодежной, возглавлял ее Назип Ибрагимов. Смена тогда гремела на все предприятие. И это неудивительно. Игумнов с товарищами за сутки выдавал до 550 тонн меди.

С удовольствием вспоминает Олег Васильевич о том, как стал бригадиром комплексной бригады разлильщиков цветных металлов и сплавов. Именно тогда его бригаде пришлось осваивать новый медезаливочный комплекс. Он, разлищик цветных металлов и сплавов, впервые в цветной металлургии разливал медь 200-тонным миксером. Личный рекорд Олега Васильевича по розливу меди на 40-тонном миксере — 160 тонн за 6-часовую смену. А на новом 200-тонном миксере — 198 тонн.

— Я тогда сильно переживал, что всего двух тонн не хватило до 200, — с чувством говорит Олег Васильевич, словно было это только вчера. — Тем более что разлишки из бригады Макарова сделали за смену 200 тонн с лишним.

Сегодня Игумнов работает шлаковщиком металлургического цеха, обслуживает узел оборотных материалов конвертеров, шахтных печей, корок шлаковозов и ковшей. Работа опасная и ответственная, связанная с вывозкой горячих отвальных шлаков. Но справляется Олег Иванович со своими обязанностями блестяще. Более того, он стал автором инновационного предложения, которое привело к увеличению извлечения меди из конвертерных шлаков на 0,5 процента.



Олег Игумнов.

— Металлургия — это не учебник, здесь одной теорией не обойтись, — считает Олег Васильевич. — Это и практика, и чутье, и глазомер. Один день металлурга не похож на другой — одинаковых не бывает. Ежедневно чему-то учишься, совершенствуешь мастерство. В этой профессии производственная дисциплина сочетается с коллективизмом и дружбой. Каждый делает свою конкретную работу, отвечает за нее. А результат — общий на всех.

Когда-то путевку в жизнь Олег Игумнов получил от знаменитых металлургов. Пришло время самому учить новичков. Более 25 выпускников техникумов и училищ начали свою профессиональную деятельность под его руководством. Многие из них в настоящее время работают старшими рабочими и бригадирами. Сам Олег Васильевич гордится такими учениками, как Александр Евтеев и Вадим Лукьянов.

Конечно, заводской проходной жизнью Олега Васильевича не ограничивается. С женой Ольгой воспитали двух дочерей. Обе закончили институты — Ирина по целевому обучению и теперь сотрудник отдела по работе с персоналом ПППМ. В свободное время любит не только почитать. Находит время и для того чтобы в саду поработать, и спортом позаниматься. Но, что бы он ни делал, его душа постоянно согрета не только любовью близких, но и вечным жаром медеплавильной печи.

Ольга СТРЕЛЬЧУК.

# Наследники великих дел Петровых



Наша гордость – анодная печь.

СРЕДИ отраслей промышленности, существующих на территории России, в том числе на Урале, металлургию смело можно назвать одной из самых главных и востребованных. Производства по переработке металлов работали здесь с незапамятных времен. Однако предметом пристального внимания государства металлургия стала только благодаря реформам Петра I, положившим на Урале начало строительству первых казенных металлургических заводов.

XIX век для уральской металлургии ознаменовался совершенствованием на новой технической основе. Переходом от вододействующих сооружений (плотин, водоводов, водяных колес) к новой энергетической базе – паровому двигателю, круто изменившему технологию производства и характер заводских строений. Именно в этот период, в 1867 году, был построен Пышминско-Ключевской медеплавильный завод.

В начале XX века активно внедрялась в производство электрическая энергия, что ускорило процесс реконструкции промышленных предприятий и приблизило их к совре-

менному типу. Уже в те времена уральские заводы поставляли металл во многие европейские страны и даже в Америку. Есть сведения, что уральская медь использовалась при возведении статуи Свободы в Нью-Йорке.

Второе рождение далеко не новый уже завод пережил в тридцатые годы XX века. Когда в сентябре 1929 года в поселке Медный рудник был заложен современный медеэлектролитный завод. Последующие годы были периодом активного строительства и роста. И уже 3 августа 1934 года предприятие выдало первые аноды, а 26 августа были выгружены первые катоды. Новый импульс развитию уральской индустрии дали войны XX века, особенно Великая Отечественная, когда Урал обеспечивал 40 процентов всей продукции военной промышленности СССР.

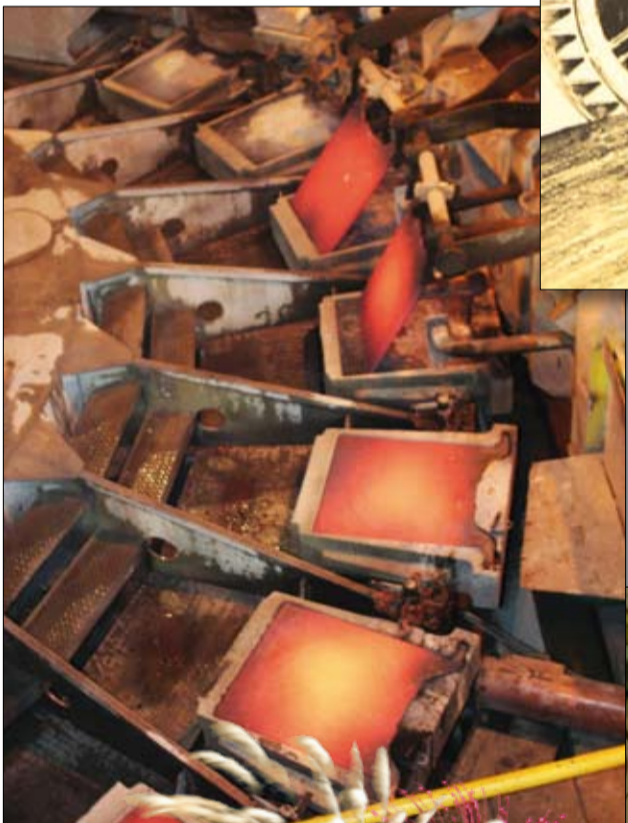
Первым крупным событием в послевоенной жизни завода стало в 1951 году окончание расширения электролитного цеха. В декабре 1962 года был сдан в эксплуатацию новый шламовый цех. В 1964 году пушена первая очередь расширения купоросного цеха. А в мае 1972 года начались работы по сооружению комплекса шахтной печи. Пушена она была в мае 1972 года и верой и правдой служила больше тридцати лет. В конце 1978 года был пущен перестроенный цех медных порошков. 1986 год ознаменован сдачей в эксплуатацию цеха электролиза медной фольги. В 1990 году вышел на проектную мощность новый цех медных порошков.

Новый облик приобрел в нынешнем, XXI веке, медеплавильный цех. Например, анодную печь №4 оснастили разливочной машиной с самыми совершенными на сегодня анодосъемщиками. Аналогичную работу проведут и на печи №3. Модернизируют и другие две – они станут эффективнее, экономичнее и надежнее.

Конечно, перечислить все события в истории завода невозможно. Поэтому сегодня мы решили остановиться только на самых важных моментах. И еще раз посмотреть, как льется медь, на ее превращения в процессе производства. Здесь не случайно собраны снимки разных лет со всех производственных площадок. Мы – одна семья, и решать поставленные задачи можем только вместе.



Одна из самых старых гравюр.



Медные аноды с пылу с жару.



Рождение золотого «кирпичика».



Рафинированная медь из цеха электролиза.



Готовая продукция в шаге от потребителя.



Не прерывается ни на минуту горячее дыхание металлургического цеха ППМ.



Основа основ – черновая медь.



Как пирожки из печи, выходит готовая продукция ЦППИ.

# Я и мой город



Таким был дом №32 на ул. Ленина в 1950-х годах (автор В. Родионова, ветеран Уралэлектромеди)...

Накануне праздника родной город всегда видится особым. Ярким, уютным, ожидающим сюрпризов. И как хорошо, что наши читатели любят пройтись по любимым улочкам с фотоаппаратом. И с помощью камеры останавливают мгновения.

Каждый автор прислал нам по несколько снимков, и все они были достойны публикации. Мы отобрали только лучшие и полностью соответствующие теме конкурса.

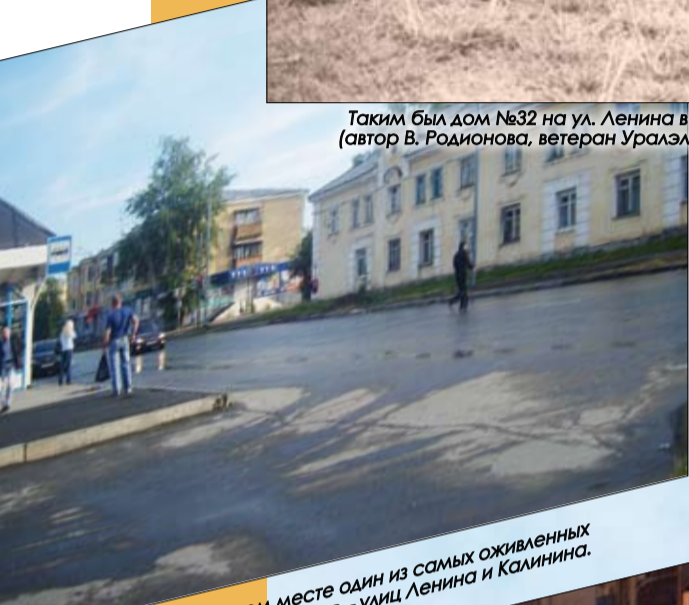
Верхняя Пышма хороша в любое время года, и ваши фотоработы, дорогие друзья, подтверждают это лучше всего. Они помогают жарким летом окунуться в зиму, вспомнить бурное цветение яблонь и прогуляться по листопаду...

И самое главное — все победители уже с 14 июля могут зайти в нашу редакцию за призами. Тем, кому призовых мест не досталось, мы вручим утешительные подарки. Звоните по телефонам: **98-134** и **98-136**.

Удачи!



Праздничный салют (автор Д. Теплоухов, УПР). I место.



...а сейчас на этом месте один из самых оживленных центральных перекрестков — улиц Ленина и Калинина.



Закат над Верхней Пышмой (автор С. Бахтина, ЦЭМ).



Заснеженная ул. Красноармейская (автор Н. Устинова, ЗАО СП «Катур-Инвест»).



На территории Музея военной техники (автор С. Бахтина, ЦЭМ). III место



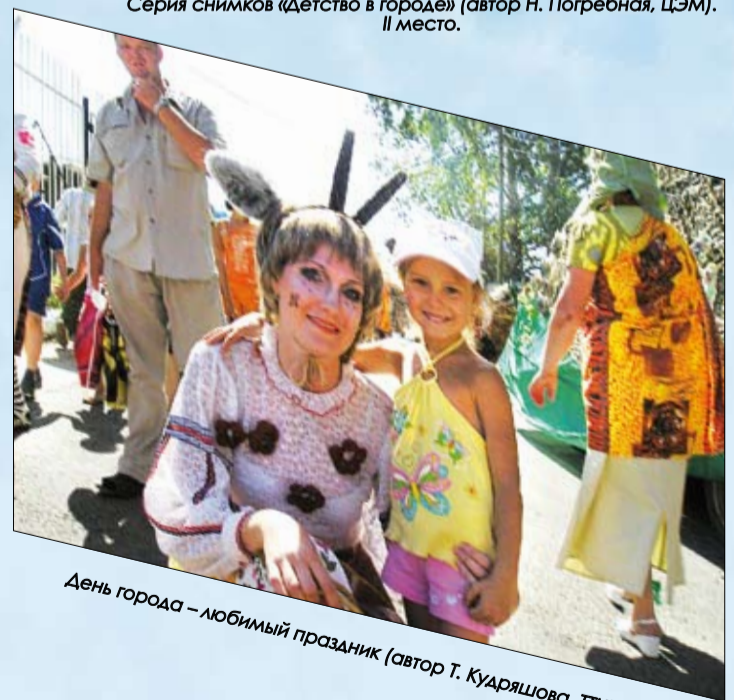
Серия снимков «Детство в городе» (автор Н. Погребная, ЦЭМ). II место.



Яблони в цвету на ул. Калинина (автор Г. Ибатулина).



Золотая осень на ул. Ленина (автор С. Бахтина, ЦЭМ).



День города — любимый праздник (автор Т. Кудряшова, ПТЦ).

**ЗАМЕДЬ**

За содержание рекламы ответственность несет рекламодатель. Услуги должны иметь лицензию, товары подлежат обязательной сертификации.

□ Учредитель и издатель: ОАО «Уралэлектромедь». □ Адрес издателя: г. Верхняя Пышма, ул. Ленина, 1. □ Св-во рег. выдано Уральским окружным межрегиональным территориальным управлением Министерства РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций, регистрационный номер ПИ № 11-1218 от 27.09.2002 г. □ Адрес редакции: г. Верхняя Пышма, ул. Ленина, 12 (Дворец культуры «Металлург»). □ Главный редактор А.Е. БАРАНОВА — тел. 98-136, [a.baranova@elem.ru](mailto:a.baranova@elem.ru); корреспонденты: М.Д. ВАШЛЯЕВА — тел. 98-133, [vmd@elem.ru](mailto:vmd@elem.ru), Е.Н. ПЕТРОВА — тел. 98-134, [e.petrova@elem.ru](mailto:e.petrova@elem.ru); художник-дизайнер О.А. НУРТДИНОВА — тел./факс 98-132, [zamed@elem.ru](mailto:zamed@elem.ru); менеджер по рекламе О.П. ДМИТРИЕВА — тел. 98-135. □ Отпечатано в ООО «Квант-2», 623751, Свердловская обл., г. Реж, ул. О. Кошевого, 16 □ Тираж 6300 экз. □ Заказ 66293. □ Время подписания в печать: по графику и фактически — 13.07.2011 г. в 15.00.